

ANODO DI MAGNESIO



APPLICAZIONE DEGLI ANODI DI MAGNESIO

Gli anodi di magnesio sono utilizzati per la protezione delle superfici esterne di strutture metalliche interrato o sommerse (acqua dolce), oppure per la protezione della superficie interna di serbatoi, condensatori, ecc.

Gli anodi destinati alla posa in terreno, sono normalmente forniti preassemblati in sacchi di cotone contenenti uno speciale backfill igroscopico ed accessoriati con m 6 di cavo a doppio isolamento tipo FG7R sez. 1x10mm².

La composizione dello speciale backfill è:

Gesso 75%

Bentonite 20%

Solfato di sodio 5%

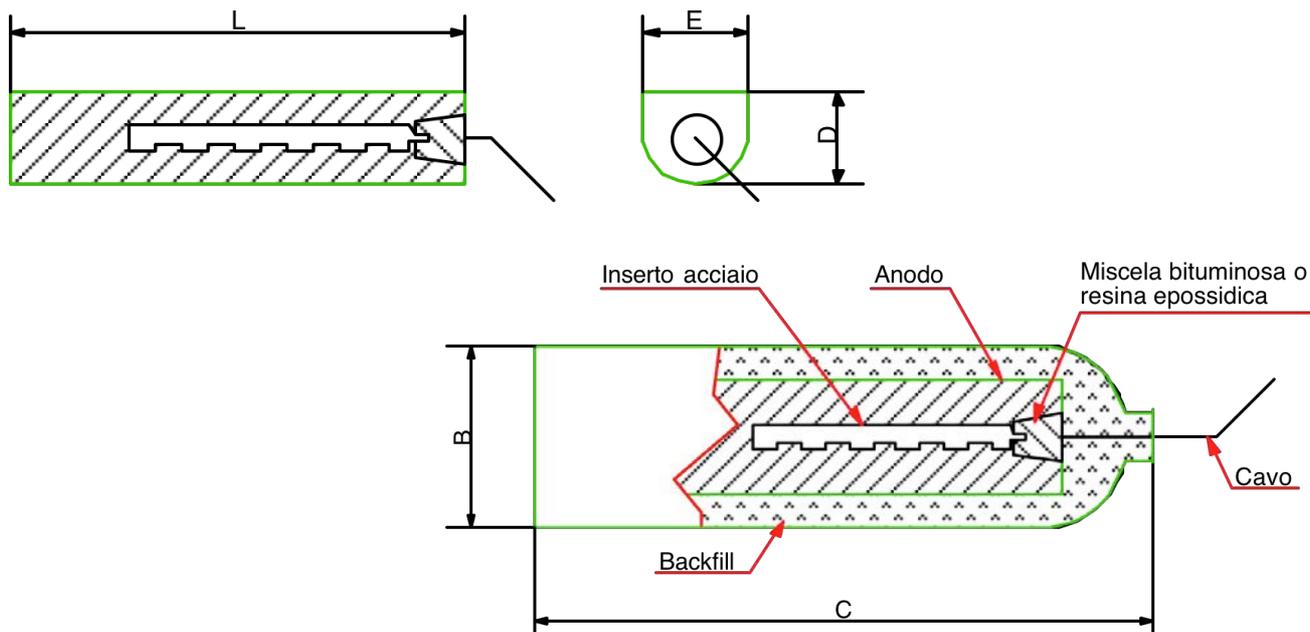
COMPOSIZIONE CHIMICA DELLA LEGA DI MAGNESIO

Elementi	AZ63 (EN12438)
Al	5.5 ÷ 6.5
Zn	2.5 ÷ 3.5
Mn	≥ 0.20
Si	≤ 0.03
Cu	≤ 0.006
Ni	≤ 0.001
Fe	≤ 0.003
Be	0.0005 ÷ 0.0012
Altri	0.3 max
Mg	Rimanente

CARATTERISTICHE ELETTROCHIMICHE

Potenziale a circuito aperto -V (CSE)	Capacità Ah/kg	Rendimento %
1.50 - 1.55	≥ 1100	≥ 55

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DEGLI ANODI STANDARD



MODELLO ref.	DIMENSIONI ANODI (mm)			DIMENSIONI ANODI CON BACKFILL (mm)		PESO (kg)	
	E	D	L	C	B	Netto anodo	Totale con backfill
EA/AN/MG45	65	60	740	850	105	4,5	10
EA/AN/MG85	83	90	740	850	153	8,5	20
EA/AN/MG170	125	125	740	950	220	17	35
EA/AN/MG250	125	125	1100	1300	220	25	48

DATI UTILI PER LA PROGETTAZIONE

RESISTIVITA' ELETTROLITA (Ohm cm)	CORRENTE EROGATA (mA)	CONSUMO APPROSSIMATIVO (kg/anno)
5000	25	0,18
3000	44	0,32
2000	65	0,47
1500	85	0,62
1000	130	0,95
800	170	1,24
700	210	1,53
600	250	1,82

Il presente disegno è aziendale. La Società tutelerà i propri diritti a termine di legge. / This dwg. is company property. Company lawfully reserves all right.

PRODOTTO E DISTRIBUITO DA:



DIVISIONE PROTEZIONE CATODICA

ELETTROTECNICA ADRIATICA S.r.l.

Via Pineta Formica, 13 - 48015 CERVIA RA - IT
P.I. - C.F. - Iscr. Registro Imprese RA 00186490397
Capitale Sociale € 10.400,00 i.v.
PEC pec@pec.elettrotecnicaadriatica.it

T +39 0544 971729
F +39 0544 972040
E info@elettrotecnicaadriatica.it
W elettrotecnicaadriatica.it

